



CONSIGNATION LOTO

Permettre au personnel de réaliser des procédures de consignation des énergies en toute sécurité



Public

Toute personne intervenant sur des équipements industriels nécessitant des procédures de consignation



Participants

Jusqu'à 12 personnes



Intra

Dans vos locaux, selon vos disponibilités



Prérequis

Connaissances de base en mécanique industrielle



Durée

7 heures (1 jour)



Inter / Distanciel

Nous consulter

Objectifs

- ✓ Maîtriser les principes et procédures de consignation LOTO
- ✓ Assurer leur propre sécurité et celle des autres lors des interventions de maintenance

Programme

HABILITATION MECANIQUE

Principes fondamentaux de la mécanique
Sécurité mécanique : identification des risques
Principes des fluides : hydraulique et pneumatique
Sécurité fluidique : risques liés à la pression, aux fuites...
Dispositifs de sécurité mécanique et fluidique
Méthodes de dissipation des énergies résiduelles

"LOTO" ET "LOTOTO" : PROCÉDURES COMMUNES

Définition et objectifs du LOTO (Lockout/Tagout)
LOTOTO (Lockout/Tagout/Tryout)
Importance de la consignation dans la prévention des accidents
Cadre réglementaire et normatif
Les différentes sources d'énergie (électrique, mécanique, hydraulique, pneumatique, thermique, gravitaire, etc.)
Matériel de consignation (cadenas, morillons, étiquettes, dispositifs de blocage)
Procédures d'application des dispositifs de consignation
Cas particuliers : consignation collective, transfert de consignation

MISE EN PRATIQUE SUR ATELIER

Identification des énergies et des points de consignation.
Application des procédures LOTO pour les énergies mécaniques
Exercices pratiques de vérification et de déconsignation.

Méthodes pédagogiques

Formation participative, diaporamas, vidéos, échanges et partages d'expérience, apports théoriques, exercices et études de cas spécifiques à l'établissement.

Matériel pédagogique

Vidéoprojecteur, divers outillages et matériel...

Intervenant

Formateur expérimenté et spécialiste en maintenance

Evaluation et validation

Tests théoriques (QCM)
Délivrance d'un certificat de réalisation

Périodicité de recyclage

Une périodicité de 3 ans est recommandée

Support remis aux stagiaires

Des supports dématérialisés sont remis aux stagiaires

Références réglementaires

Recueil de Prescriptions au Personnel (EDF), NF EN 17975 : 2025, Article R4323-1 du code du travail, INRS ED 6109 et 6129

Les + NEOMIS

- + Mises en situation adaptées à votre activité
- + Méthode pédagogique participative
- + Nombreux exercices et vidéos proposés tout au long du stage

98,3 % Taux de satisfaction
stagiaires



Notre engagement qualité



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante : ACTIONS DE FORMATION